

## 计算机辅助车间级全面管理系统

成果评审日期：1984年11月 通过兵器工业部技术鉴定

1986年 获四川省优秀软件二等奖

计算机辅助生产车间全面管理系统是采用扩展BASIC在CS—3微型机上研制完成，它包含索引文件系统，模块化程序结构和树状分层交互方式共100多个程序，约占572K字节，具有人事管理、工资计算、工人生产情况统计；生产调度和计划管理；工具管理、设备管理；经济分析和成本核算等七个方面的功能。为了进一步发挥本系统的适用性，已于1985年采用dBASEⅡ将该系统移植到长城0520A型微型机上。

### 特点：

本系统投入生产车间运行以来，能提高生产效率，降低生产成本，对整个车间进行全面的信息管理具有较大意义。

---

## 数控铣床数控部份的改进

成果评审日期：1989年3月

我厂与五〇三七厂共同研制的XK5040立式升降台数控铣床，1979年正式自投产以来，在工厂军民品研制及生产中发挥了很大作用。1988年采用“辽宁精密仪器厂”以MNC6800单板机为核心的MNC68X—Ⅱ型铣床数字控制器对原数控系统进行了改造，实现了用微机控制技术代替硬件电路控制的目的。

### 特点：

- 1、控制可靠，故障率低，使用寿命长，体积小，维修方便；
- 2、能自动过象限，缩短了程序长度；